

模具主要标准及验收技术文件

标准名称	标准号	备 注
冲模术语 塑料成型模具术语	GB/T8845-1988 GB/T8846-1988	对常用模具、组成零件及零件的结构要素、功能等进行了定义性的解述。每个术语都有中、英文对。
冲压件尺寸公差 冲压件角度公差 模塑塑料件尺寸公差	GB/T13914-1992 GB/T13915-1992 GB/T14486-1993	给出了技术经济性较合理的成形件尺寸公差、形状位置公差。
冲裁间隙	GB/T16743-1997	给出了合理冲裁间隙范围
冲模标准	GB/T2851-2861	冲模模架
	JB/T7181-7188	钢板模架
	JB/T7642-7652	零件及技术条件
	JB/T5825-5830	圆凸模与圆凹模
	GB/T14662-93	冲模验收技术条件
	JB/T6058-92	冲模用钢及其热处理技术条件
	JB/T8050-95	冲模模架技术条件
	JB/T8071-95	冲模模架精度检查
	GB4169-4170	零件
	GB/T12556.1-2	中、小型模架及技术条件
塑料注射模标准	GB/T12555.1-15	大型模架及技术条件
	GB/T12554-90	塑料注射模具验收技术条件
	GB/T14663-93	塑封模具技术条件
	GB/T14664-93	塑封模具尺寸公差规定
	JB/T6057-92	塑料模具成型部分用钢及其热处理技术条件
压铸模标准	JB/T7781-95	塑料成型模具型面类型和粗糙度
	GB4678-4679	压铸模零件及技术条件
	GB8844-88	压铸模验收技术条件
	JB/T5900	通用锻制模块尺寸系列及计量方法
	JB3944-85	金刚石拉丝模具
锻模标准	ZB/TJ46003-90	辊锻模通用技术条件
	JB/T4213-96	紧固件冷锻模具技术条件
	JB/T7715-95	冷锻模具用钢及热处理技术条件
	JB/T5823-91	热锻成型模具钢及其热处理技术条件
	JB/T5823-91	聚晶金刚石拉丝模具技术条件
其他模具标准	JB/T3943-85	硬质合金拉丝模具技术条件
	JB/T5831-91	橡胶模具技术条件
	JB/T5785-91	玻璃制品模具技术条件