

《模具装调与维修》 学习指导

模块一 模具装配初步

- 能根据具体的装配对象和要求，选择合理的装配工艺，以保证装配质量和生产效益。
- 能根据具体的装配对象和要求，确定相应装配尺寸链环的尺寸公差和极限偏差，在生产中能合理地分析和解决装配中的相关问题。

任务一 模具装配概述

任务二 装配尺寸链

模块二 冲模装配

- 掌握各类模架的装配方法、装配技能及模架的检测方法，重点掌握单工序冲裁模的装配工艺过程。
- 掌握复合式冲裁模的装配工艺过程，重点掌握冲裁模工作零件的机械固定方法和间隙的控制方法。
- 掌握级进模的装配工艺过程，重点掌握螺钉、销钉的装配方法，以及冲裁模工作零件的物理和化学固定方法。

任务一 单工序冲裁模的装配

任务二 复合式冲裁模的装配

任务三 多工位级进模的装配

模块三 冲模的安装、调试与检验

- 掌握各类冲模的安装和设备的选用，熟悉冲压设备的安全操作规程及冲模安装和使用中的注意事项。
- 基本掌握各类冲模的调试工艺，熟悉冲模调试方法与技术要求，具有独立完成冲模的调试和独立分析、处理调试中各类问题的能力。要求学生基本掌握冲模维护、保养和修理的方法及工艺过程，并能对模具的常见故障进行分析、处理和修复。
- 掌握模具零件的常用检测方法，熟悉各种量具的使用方法与操作要领。掌握模具验收的内容和验收程序。

任务一 冲模的安装

任务二 冲模的调试、维护与修理

任务三 冲模的检验

模块四 塑料模装配

- 掌握注射模的装配工艺过程、方法及其工作零件的装配、固定和修磨方法。
- 掌握导柱、导套孔的加工、装配及滑块抽芯机构的装配方法。

任务一 热固性塑料注射模的装配

任务二 热塑性塑料注射模的装配

模块五 塑料模的安装、调试与验收

- 熟悉模具的安装方法和步骤及模具安装注意事项和操作规程，并了解注射机的常用种类及特征，掌握塑料模安装前的准备工作、安装程序及卸模步骤。
- 了解试模的目的及试模前、试模中应做的各项工作，掌握注射机有关工艺参数的校核，掌握注射成型工艺过程及工艺参数的调整，并具有对试模中产生的问题进行分析、解决的能力。
- 了解模具维护及保养的要领、方法和内容；掌握塑料注射模修理的常用方法及修理工艺过程；掌握塑料模检验的方法和内容。

任务一 塑料模的安装

任务二 塑料模的调试

任务三 塑料模的维护、修理与检验